盛和房产同层排水技术标准

【第二版】

2025年8月

目 次

[1 范围 1](#_Toc183679421)

[2 规范性引用文件 1](#_Toc183679422)

[3 产品技术要求 1](#_Toc183679423)

[3.1 管材及管件 1](#_Toc183679424)

[3.2 隐蔽式水箱及支架 2](#_Toc183679425)

[3.3 隐蔽式水箱及支架 2](#_Toc183679426)

同层排水技术标准

* 1. 范围

本文件规定了同层排水系统的技术要求。

本文件适用于使用高密度聚乙烯（HDPE）管材管件，沿墙敷设的同层排水系统。

* 1. 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 6952 卫生陶瓷

GB/T 26730 卫生洁具 便器用重力式冲水装置及洁具机架

GB/T 26750 卫生洁具 便器用压力冲水装置

GB/T 27710 地漏

CJJ 232 建筑同层排水工程技术规程

CJ/T 250 建筑排水用高密度聚乙烯（HDPE）管材和管件

* 1. 产品技术要求
     1. 管材及管件

管材、管件的性能应满足表1的规定要求。

表1 管材管件技术要求

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 项目 | 国行标要求 | 测试方法 |
| 弯曲度 | ≤0.2% | CJ/T 250 |
| 管材纵向回缩率(110℃) | ≤3％，管材无分层、开裂和起泡 | CJ/T 250 |
| 熔体流动速率MFR  (5 kg、190℃)／(g／10 min) | O.2≤MFR≤1.1  管材、管件的MFR与原料颗粒的MFR相差值不应超过O.2 | CJ/T 250 |
| 氧化诱导时间0IT  (200℃)／min | 管材、管件的OIT≥20 | CJ/T 250 |
| 静液压强度试验  (80℃，165h，4.6 MPa) | 管材、管件在试验期间不破裂，不渗漏 | CJ/T 250 |
| 管材环刚度  (SR)／(kN／m2)  仅针对埋地用的管材 | SR≥4 | CJ/T 250 |
| 管件加热试验  (110℃土2℃，1 h) | 管件无分层、开裂和起泡 | CJ/T 250 |
| 燃烧毒性指数值 | ≤1 | CJ/T 250 |
| 系统适应性 | 管材、管件在试验前后不渗漏；dn≤50，塌陷应小于或等于3mm；dn＞50，塌陷应小于或等于O.05d（d为管道直径）；水密性、气密性测试不渗漏 | CJ/T 250 |

* + 1. 隐蔽式水箱及支架

1）隐蔽式水箱内给水阀、排水阀应符合GB/T 26730的要求。

2）水箱框架应采用镀锌烤漆整体防腐处理，高度不大于120cm。应能提供多种高度，以供选择。排水接口应提供110mm或90mm直径接口。

3）水箱框架需要经过承重400kg的测试，测试过程中形变量不超过10mm，厂家应提供实验报告及数据。

4）水箱应采用双冲水方式，排水阀多级可调，出厂默认空冲用水量（不带马桶）大冲≤5升/次，小冲≤3.5升/次，且最大水量不超过6L。

5）水箱应当满足50年使用寿命。

6）水箱设计应当便于后期维修和部件更换。

7）隐蔽式水箱安装方式应能提供墙面固定和地面自立固定两种安装方式。

8）水箱箱体与水箱冲水管应采用同种材质，避免承插连接。

9）水箱箱体应采用一次性吹塑成型工艺，避免搭接，拼接情况。

* + 1. 同层排水地漏

1）同层排水地漏应采用内置水封的直埋式地漏，水封深度不得小于50mm。

2）地漏的流量、自清能力、水封稳定性等指标均需符合GB/T 27710的规定。